



ANTICONGELANTE-REFR CONCENTRADO

LAB0057

DESCRIPCIÓN CONCENTRADO DE ANTICONGELANTE - REFRIGERANTE PARA CIRCUITOS DE AGUA.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto	Líquido viscoso.
Color	Azul.
Olor	Característico.
pH	8,0 ± 1 (100 g/L a 20°C)
Densidad	1,11 ± 0,05 g/cm ³ (20/4°C)
Punto inicial de ebullición	197,4 °C (a 760 mm Hg)
Punto de congelación	-13 °C

PROPIEDADES Formulación orgánica a base de agua osmotizada, etilenglicol, antioxidantes y antiespumantes sin cromatos, que mantiene el agua del radiador y del circuito de refrigeración en estado líquido. Contiene un potente inhibidor que le confiere una excelente capacidad de protección frente a la corrosión de los metales, que lo hace compatible con todos los elementos de acero, fundición, aluminio, cobre, latón, tubos de goma y soldaduras, a la vez que evita los riesgos de formación de depósitos calcáreos. Amigable con el medioambiente, no contiene nitritos, fosfatos, silicatos ni aminas, evitando la generación de nitrosaminas tóxicas. Evita los riesgos de ebullición y de congelación del circuito de refrigeración (cerrado o abierto). Los valores del punto de ebullición del sistema dependen de la presurización del sistema de refrigeración. A mayor presión se obtienen mayores puntos de ebullición.

APLICACIONES Especialmente recomendado para circuitos de refrigeración cerrados, incluyendo motores de combustión interna de todo tipo de maquinaria de automoción, maquinaria de obras públicas, etc. motores diésel y de gas de centrales de cogeneración, compresores, sistemas de agua caliente y sistemas centralizados de enfriamiento. En el sistema de enfriamiento, los tampones de pH y los aditivos se degradan gradualmente y se vuelven menos efectivos con el tiempo. Por lo tanto, recomendamos un cambio completo de refrigerante cada tres o cuatro años.

FORMA DE USO Después de vaciar el circuito completo de refrigeración, enjuagar varias veces hasta que el agua salga limpia. Llenar a continuación el circuito con el producto diluido según el grado de protección requerido. Para evitar posibles incompatibilidades, recomendamos no mezclar con otros productos de otros fabricantes. Al cambiar el refrigerante, recomendamos diluir el producto concentrado con agua osmotizada en una proporción de 50:50, para obtener la mejor protección posible contra la corrosión, el sobrecalentamiento y las heladas. La concentración de uso no debe ser inferior al 40%. Diluir el producto a las proporciones indicadas:

Puro	Agua	P. Congelación	P. Ebullición
50%	50%	-35°C	137°C
40%	60%	-30°C	132°C

PRESENTACIÓN Envases de plástico de 1, 5, 10 y 20 litros.

ALMACENAMIENTO Mantener los envases bien cerrados y en sitio fresco.

RIESGOS Y PRECAUCIONES



El producto está etiquetado con la palabra de advertencia **PELIGRO** según el Reglamento (UE) nº 1272/2008~2021/849 (CLP).



Quimicas Marchal S. I.

PRODUCTOS PROFESIONALES

Indicaciones de peligro: Puede perjudicar la fertilidad. Puede dañar al feto. Puede provocar daños en los riñones tras exposiciones prolongadas o repetidas por ingestión. Nocivo en caso de ingestión.

Consejos de prudencia: Mantener fuera del alcance de los niños. No respirar el vapor. Pedir instrucciones especiales antes del uso. No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad. Guardar bajo llave.

Sustancias que contribuyen a la clasificación: Etilenglicol, Tetraborato de disodio decahidratado.

Para más información, consultar la ficha de seguridad del producto.