



FICHA TÉCNICA

Revisión 2: 19/09/2023

Página 1 de 1

CIP B-50

LAB0372

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



DESCRIPCIÓN DETERGENTE ALCALINO CONCENTRADO CIP. APTO PARA USO ALIMENTARIO.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto	líquido marrón
Alcalinidad (% NaOH)	22 - 23 %
Tensión superficial (4 %) (20 °C)	35 - 38 din/cm ²
pH	13.5 ± 0.5
Densidad	1,14 ± 0.05 g/cm ³

PROPIEDADES CIP B-50 es un detergente líquido de elevada alcalinidad y detergencia, adecuado para aguas duras, de muy baja espuma en las condiciones de trabajo, apto para limpiezas CIP, lavado de botellas y otras aplicaciones por spray.

Producto recomendado en aplicaciones con restos orgánicos e inorgánicos muy persistentes. CIP B-50 puede emplearse en aguas de diferentes grados de dureza. Contiene secuestrantes de cationes divalentes, que son los responsables de que se generen incrustaciones inorgánicas.

APLICACIÓN Gracias a su elevada alcalinidad, y concentración tenso activa, es ideal para la eliminación de restos de tipo orgánico completando el proceso de humectación, penetración, emulsificación, dispersión y suspensión de la suciedad. Esta concentración detergente es de carácter fuertemente antiespumante; propiedad que se acentúa con el incremento de la temperatura.

Puede utilizarse en un amplio rango de aplicaciones, incluyendo:

- CIP de bodegas, intercambiadores de calor, tuberías, llenadoras y barriles.
- Para distintas aplicaciones en la Industria Láctea, como por ejemplo equipos HTST, homogeneizadores, tanques de almacenamiento, de mezcla y maduración usados en la fabricación de helados. Altamente efectivo en aplicaciones CIP con intercambio de calor; elimina las suciedades de proteínas y que contengan calcio.
- Es eficaz en la eliminación de óxidos de hierro de los cuellos de las botellas y en el control de la precipitación de aluminio en las aplicaciones de lavado de botellas. Facilita el arrastre de las etiquetas de los envases.

FORMA DE USO Este producto se dosifica en cantidades que oscilan entre el 2 y el 12%.

La temperatura puede estar comprendida entre el ambiente y 80 °C, dependiendo de la aplicación, el tipo de suciedad y la dureza del agua. Las superficies o sistemas tratadas con CIP B-50, deben ser aclaradas abundantemente con agua tras su uso, antes de entrar en contacto con los alimentos. Puede seguirse su concentración por medidas de alcalinidad o mediante conductividad iónica.

PRESENTACIÓN Envases plásticos de 25 y 1000 litros.

ALMACENAMIENTO Mantener los envases bien cerrados y en sitio fresco.

La información proporcionada en esta hoja técnica es correcta según nuestros conocimientos en la fecha de su revisión. La información dada sólo describe los productos con respecto a disposiciones de seguridad y no debe ser considerada como una garantía o especificación de la calidad, ni constituye una relación legal, y aplica solamente al material específico señalado y puede no ser válida si es utilizado en combinación con otros productos o en cualquier proceso, a menos que se especifique en el texto.

RIESGOS Y PRECAUCIONES



El producto está etiquetado con la palabra de advertencia PELIGRO según el Reglamento (UE) nº 1272/2008~2021/849 (CLP).

Indicaciones de peligro: Puede ser corrosivo para los metales. Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

Consejos de prudencia: Mantener fuera del alcance de los niños. Guardar bajo llave. No ingerir. Llevar guantes, prendas y gafas de protección. En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria. Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.

Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.